

13.08.24

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 400/24
на капитальный ремонт котла ПТВМ-50 ст.№1 ТФК цеха №15
Инв № 00.00024715.00

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
А.И. Соломин
«13» 08 2024 г.

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы			Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8
Ремонт водогрейного котла ПТВМ-50							
1.	Демонтаж, монтаж экранных труб водогрейного котла, диаметр труб до 60 мм и коллекторов с опорами, подвесками и реперами	т	14,141	Экраны топочные с коллекторами – комплект Монтажно-сборочные чертежи от завода-изготовителя.	т	14,141	Готовые изделия
2.	Демонтаж, монтаж пакетов змеевиков (полусекций) водогрейного котла ПТВМ-50	т	30	Пакеты конвективной части с камерами и креплениями – комплект	т	30	Готовые изделия
3.	Демонтаж, монтаж трубопроводов подвода и отвода воды в пределах котла.	т	1,4	Трубопроводы подвода и отвода воды в пределах котла (труба ст.20 Ø83×4) – комплект	т	1,4	Готовые изделия
4.	Демонтаж, монтаж прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб свыше 245 до 325 мм и толщине стенки до 10 мм и отводов в количестве 3 шт.	т шт	0,760 3	Труба ст.20 Ø 325×8 Отвод ст.20 90 гр. Ø 325х8 (вес 0,045 т/шт)	т шт	0,625 3	
5.	Демонтаж, монтаж прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб свыше 245 до 325 мм и толщине стенки до 10 мм и отводов в количестве 3 шт, фланцев Ø 200 Ру 16-2 шт.	т шт шт	0,229 3 2	Труба ст.20 Ø 219×6 Отвод ст. 20 90гр Ø 219×6(вес 0,015 т/шт) Фланец Ø 200 Ру 16(вес 0,012 т/шт)	т шт шт	0,160 3 2	
6.	Демонтаж, монтаж диафрагмы расхода воды через котёл при фланцевом соединении	шт.	1	Диафрагма расхода воды Ду-300 мм	шт.	1	
7.	Демонтаж, монтаж дренажных трубопроводов котла, диаметр труб до 60 мм	т	0,172	Труба ст.20 Ø 57×4	т	0,177	
8	Демонтаж, монтаж вентилей Ду50, Ду20	шт.	16	Вентиль 15с22нж Ду50, Ру40 Вентиль 999-20-0 Ду20, Ру40 Вентиль 1563р Ду20, Ру16	шт.	8 4 4	
9.	Демонтаж, монтаж продувочных трубопроводов котла, диаметр труб до 60 мм	т	0,068	Труба ст.20 Ø 28×3	т	0,07	

10.	Демонтаж, монтаж гарнитуры котла, дверцы, лючки, комплект	шт	10	Люк (лаз) Лючки (угледели).	шт.	2	Готовые из- делия
11.	Замена газовых кранов Ду80 весом 28 кг	шт.	12	Кран газовый КС-80	шт.	12	
12.	Ремонт двухосных приводов газовых кранов и шиберов вентилято- ров	шт.	12				
13.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду80	шт.	13	Задвижка 30с41нж Ду80, Ру16, Задвижка 30ч476к4 Ду80, Ру6	шт.	1	
14.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду300 с электроприводом	шт.	2	Задвижка 30с964нж Ду300, Ру25	шт.	2	
15.	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изго- товлением	шт.	4075	Пруток Ø10 мм Пруток Ø6 мм	т	0,2 0,085	
16.	Изготовление пода котла, масса элемента свыше 0,05 до 0,1 т	т	0,8	Лист ст.3 толщ.5 мм.	т	0,8	
17.	Демонтаж, монтаж пода котла: свыше 0,02 до 0,05 т	т	0,8	Готовое изделие под котла п. 16 ДВ	т	0,8	
18.	Изготовление и замена временных металлоконструкций для про- изводства работ (кронштейнов, рам и пр.) масса элемента до 0,02 т	т	1,6	Уголок 50×50×5 Сталь листовая 10мм Сталь листовая 8мм Сталь листовая 3мм	т т т т	0,246 1,009 0,231 0,162	
19.	Демонтаж, монтаж лестниц и площадок	т	3,5		т	3,5	Повт. исполь- зование
20.	Демонтаж, монтаж газохода котла	т	12,7	Готовое изделие газохода п. 21 ДВ	т	12,7	
21.	Изготовление прямого участка газопровода прямоуголь- ного и круглого, при массе участка до 0,2 т	т	12,7	Лист 6мм – 243 м² Уголок 50×50×4 – 290м Уголок 63×63×6 – 24м	т т т	11,788 0,911 0,141	
22.	Проверка на плотность смонтированного газохода	шт.	1				
23.	Демонтаж, монтаж металлоконструкций опор дымохода Д18×2	т	0,428		т	0,428	
24.	Изготовление металлоконструкций опор дымохода Д18×2	т	0,428	Швеллер 16 –26 м; Уголок 110×110×7 – 5м.	т т	0,380 0,061	
25.	Ремонт дымохода Д18×2 (двухстороннего всасывания) с выем- кой ротора, устранением дефектов рабочего колеса, направляю- щих аппаратов, подшипниковых узлов при диаметре рабочего ко- леса 1800 мм	шт	1				
26.	Замена брони (улитки и всасывающих карманов) дымохода двух- стороннего всасывания Д18х2	компл./тн	1/8,4	Улитка дымохода Д 18х2 Всасывающий карман дымохода Д 18х2 ле- вый Всасывающий карман дымохода Д 18х2 правый.	шт. шт. шт.	1 1 1	Готовые из- делия
27.	Демонтаж, монтаж электродвигателя дымохода Д18×2 (двухсто- роннего)	шт./тн	1/2870	Электродвигатель 5АМ-355М-10У2 U- 380/660В N-160кВт п-600 об/мин	шт	1	Готовое изде- лие
Прочие работы							
	Сборка и разборка деревянных настилов с наружной стороны котла на существующих металлоконструкциях на высоте 6÷10 м	м²	60	Доска обрезная хвойных пород толщиной 40÷60мм	м³	4,8	
28.	Монтаж, демонтаж инвентарных лесов в вертикальной проекции	м²	320				
29.	Установка и снятие электрических лебёдок г/п 3,5тн	шт.	2				
30.	Работа электрических лебёдок г/п 3,5тн	маш.ча с	200				

31.	Установка и снятие ручных лебёдок г/п 0,5тн	шт.	6					
32.	Работа ручных лебёдок г/п 0,5тн	маш.ча с	240					
33.	Резка демонтированных элементов и трубопроводов котла на части	т	46,5					
34.	Использование прочих материалов			Кислород газообразный Пропан	бел./м³ бел./кг	211/1268 12/242		
Контроль сварных соединений котла								
35.	Гидравлические испытания котла	шт.	1					
36.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 60мм	шов	260					
37.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 60÷108мм	шов	330					
38.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 108÷219мм	шов	8					
39.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 219÷273мм	шов	28					
40.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре до 60мм	стык	13					
41.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 60 до 108мм	стык	17					
42.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 108 до 219мм	стык	5					
43.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 219 до 273мм	стык	5					

Основные материалы по дефектной ведомости Заказчика. Прочие материалы (сварочные электроды) - подрядчика. Учесть в КП. Внутривстроенный транспорт, ГПМ, в т.ч. для перемещения материалов со складов на место производства работ, визуально-измерительный контроль сварных соединений - Подрядчика. Работы выполняются в действующей теплофикационной котельной, в стеснённых условиях. Демонтаж элементов котла в лом с резкой на части

Начальник участка ТФК цеха №15

Согласовано:

Главный энергетик

Зам. главного энергетика по теплотехнике

И.В. Поляков

В.А. Титоров

Д.Г. Мумладзе